# Steritest™注射器支架

# 用户指南





### 声明

本文件中的信息可能会有所变更,恕不另行通知。不得将本文中的信息诠释为法国莫尔塞姆密理博公司(Millipore SAS)的承诺。对于本文件中可能出现的任何错误,密理博公司(Millipore SAS)不承担任何责任。本手册在出版之时被认为是完整和准确的。

# 目录

引言	4
操作人员及设备安全	5
规格及操作要求	6
注射器支架简介	7
安装注射器支架	8
激活和停用注射器支架	12
注射器支架的用法	15
安装预充式注射器的Steritest™装置	15
预湿滤膜	18
测试产品	19
冲洗管子、滤罐和滤膜	21
向滤罐添加培养基	21
维护保养Steritest™注射器支架	22
推荐使用的清洁剂	22
拆卸Steritest™注射器支架以备清洗	22
清洗Steritest™注射器支架	24
重新组装Steritest™注射器支架	25
故障检修	28
辅件和更换件	29
所引用的符号	30
产品标准保修条例	31
技术支持	31

### 引言

Steritest™ 注射器支架只与有针头或无针头预充式注射器专用Steritest™装置配合使用。

注射器支架用来固定注射器。用来稀释注射器内容物的无菌液体的分配用一个自动阀控制,因此不需要在两次注射器测试之间翻转稀释瓶。

注射器支架阀门通过泵通信集线器上的一个专用端口与Steritest™ 泵相连。

该辅件可以高温灭菌(但需要拆下自动阀),且完全能在隔离器中耐受双氧水蒸汽(VHP)和过氧乙酸消毒。

#### 说明:

本手册详细说明了与Steritest™ Symbio泵配用的Steritest™注射器支架的安装步骤和用法。

如果想将此辅件与Steritest<sup>™</sup> Equinox泵配用,则需要用标准的Equinox泵架替换整套Steritest<sup>™</sup> Symbio瓶支架(请参见**辅件和更换件**)。

### 操作人员及设备安全

操作或接近Steritest™注射器支架的每位员工必须遵守下列注意事项:

- 在使用注射器支架之前,请阅读和理解本用户指南。不遵守下列操作说明可能会导致人员受伤或者仪器损坏。
- 在维护注射器之前,请阅读和理解本用户指南中的所有说明。不遵守下列说明可能会导致人员受伤或者仪器损坏。
- 不按原厂规格对注射器支架所做的任何改动可能会导致不安全状况, 且产品保修将失效。
- 不按本用户指南使用注射器支架可能会导致人员受伤或仪器损坏,且产品保修失效。
- 请勿打开注射器支架进行修理。维修工作应只由训练有素的专业人员进行。
- 切勿将设备置于高温下。操作温度必须在15°C至40°C之间。
- 请只使用注射器支架专用的辅件和更换件。请参见 **辅件和更换件**。 使用非本装置专用的辅件有可能导致人员受伤或仪器损坏。
- Steritest™注射器支架设计用来与Steritest™装置配用。
- 当测试有害液体时,请穿戴和使用合适的防护服和设备来搬动和处置要过滤的液体。
- 一旦皮肤接触滤出液,请参考滤出液的安全数据表采取急救措施。
- 根据地方法规处置滤出液。
- 请勿使用Steritest™ Symbio泵和辅件过滤易燃品。
- 清洁前,请关停Steritest™ Symbio泵,并关闭和断开通信集线器的电源。
- 电气安装必须符合当地标准。
- 注射器支架是Steritest™ 泵的一个特有辅助件,不应该用于任何其他用途。

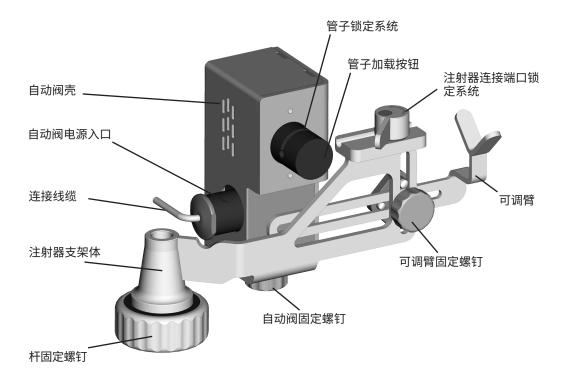
# 规格及操作要求

参数	数值 / 范围		
	注射器支架体	316L不锈钢	
	杆固定螺钉	316L 不锈钢和聚苯砜 (PPSU)	
	注射器支架臂及固定系统	316L不锈钢	
	注射器连接端口锁定系统	316L不锈钢	
	自动阀壳	316L不锈钢	
	自动阀固定螺钉	316L不锈钢	
结构材料	管子锁定系统	聚甲醛(POM)、不锈钢、电镀铝和镀镍黄铜	
	自动阀电源入口	玻璃珠加强 (30%) 聚酰胺6.6, 镀镍黄铜及聚甲醛 (POM)	
	自动阀内部楔形物	三元乙丙橡胶(EPDM)泡沫	
	连接线缆	聚氯乙烯(PVC)和铜	
	中间线缆接头	镀镍黄铜、青铜、PUR和金(触板)	
	连接线接头(至通信集线器)	尼龙 + ABS + 镀银黄铜 + 镀镍钢	
尺寸	长度	279 mm (11.0 in.)	
	宽度	114 mm (4.5 in.)	
	高度	154 mm (6.1 in.)	
	重量	1.65 kg (3.64 lb)	
	连接线长度	线缆分两段: · 204 cm,从注射器支架到中间接头 · 210 cm,从中间接头到连接至 Steritest™ Symbio泵通信集线器的接头。	
操作要求	环境温度	15至40°C (59至104°F)	
	相对湿度	<90%	
	海拔高度	< 2,000 米 (6,561 英尺)	
	注射器类型	注射器体积:从0.5 ml 至 60 mL	
法规信息	密理博公司 (Millipore SAS) 证明Steritest™ 注射器乃是按下列标准和规范设计和制造: 下列欧洲理事会指令: 电磁兼容性 2004/108/EC 低电压指令2006/95/EC 关于限制在电气设备中使用特定有害物质的指令 (RoHS) 2011/65/EC 关于控制电子信息产品所造成之污染的行政措施(EIP-A) 标准: SJ/T 11364-2006		

### 注射器支架简介

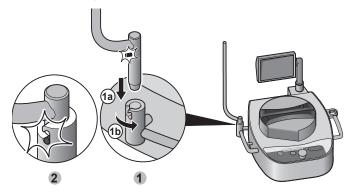
Steritest™注射器支架由下列部件组成:

- 一个带有管子锁定系统的自动阀,用于液体自动分配
- 一个锁定Steritest™装置注射器连接端口的系统
- 一个紧固螺钉,用于将注射器支架固定到Steritest™ Symbio瓶架支撑杆上
- 一个可调注射器支撑臂



### 安装注射器支架

- 1. 将Steritest™ Symbio泵安装在其工作环境中。(请参见Steritest™ Symbio**泵用户指南,**可在www.millipore.com/steritest-symbio查到)
- 2. 将Steritest™ Symbio瓶架支杆插入到泵左侧其专用支架上并固定。

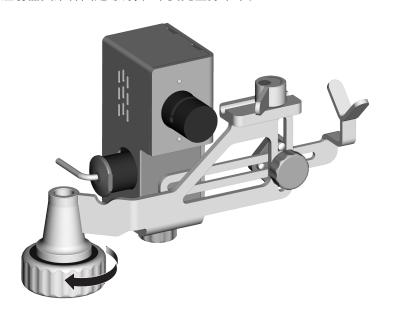


#### 说明:

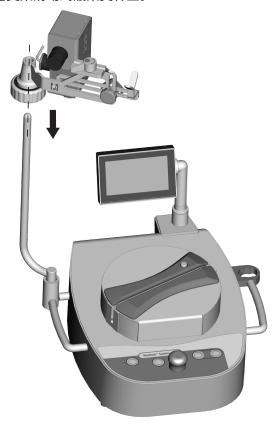
如果想将此辅件与Steritest<sup>™</sup> Equinox泵配用,则需要用标准的Equinox泵架替换整套Steritest<sup>™</sup> Symbio瓶支架(请参见**辅件和更换件**)。

在这种配置中,Steritest<sup>™</sup> Equinox瓶架支杆上没有槽口。当注射器支架或 Steritest<sup>™</sup> Symbio瓶架被拉起时,支撑杆是不被阻挡的。

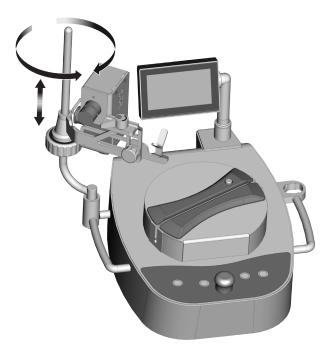
3. 拧松注射器支架杆固定螺钉,但不要完全拧下来。



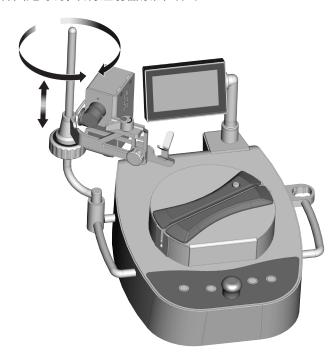
4. 将注射器支架滑动到瓶架支杆上。



5. 调节注射器支架的高度和方向。



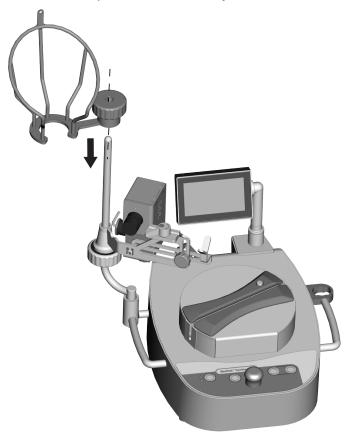
6. 拧紧杆固定螺钉,以将注射器紧固到位。



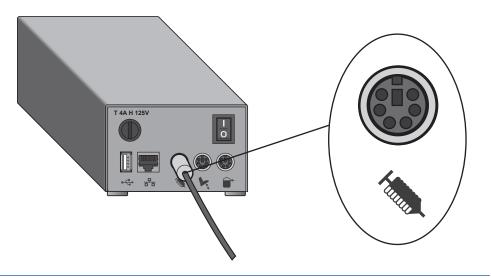
#### 说明:

为了便于注射器的安装,请按上图调节注射器支架的方向。

7. 在注射器支架之上安装Steritest™ Symbio瓶架筐(请参见Steritest™ Symbio**泵用 户指南**,可在www.millipore.com/steritest-symbio</mark>找到。



#### 8. 将注射器支架连接到Steritest™ Symbio通信集线器上的专用端口上。

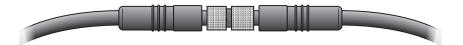


#### 说明:

通信集线器不能用于隔离器或者层流罩内。

如果注射器支架用于隔离器内部,需要用索环或填料盒将注射器支架连接线穿过隔离器壁。

为此,将位于注射器连接线中间的中间接头拧松并断开。



将线缆穿过隔离器壁,然后重新连接两段连接线。

请联系隔离器供应商确认线缆是否与您的隔离器相配,以确保隔离器组件能够达 到紧密密封。

### 激活和停用注射器支架

说明:

Steritest<sup>™</sup> Equinox泵的用户应参考Steritest<sup>™</sup> Equinox**泵用户指南**中的说明激活和停用注射器支架。

打开Steritest™ Symbio泵的电源。

当Steritest<sup>™</sup> Symbio泵自测程序完成后,将显示**辅件及数据源画面**。注射器支架之后的 √符号表示该辅件已连接到通信集线器,而且已被泵检测到。



说明:

如果"注射器支架"之后未出现 ✓ 符号,请参见故障排除。

2. 按下 () 按钮。这时将显示主画面:



画面左上方的图标指出了注射器支架的状态。



3. 激活或停用注射器支架的方法是旋转并按下控制钮选择"配置。 这时将显示配置菜单画面:



4. 旋转并按下控制钮选择**注射器支架**。这时将显示下列画面:



5. 转动和按下控制钮选择是激活注射器支架,或者否停用注射器支架。

本注射器支架只能在压力监测模式时使用。如果在试图激活注射器支架时压力调节模式 是激活的,则会显示一个确认画面让用户有机会停用压力调节模式。

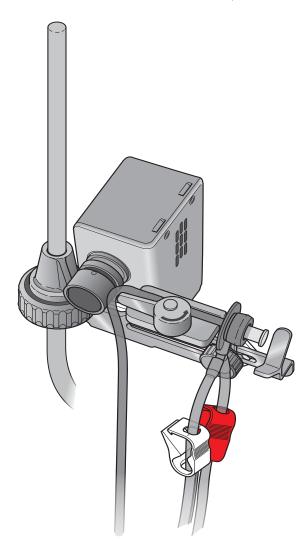


- 6. 选择是切换到压力监测模式。

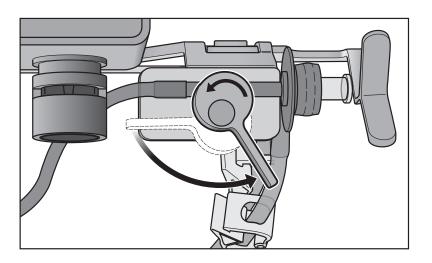
### 注射器支架的用法

### 安装预充式注射器的Steritest™装置

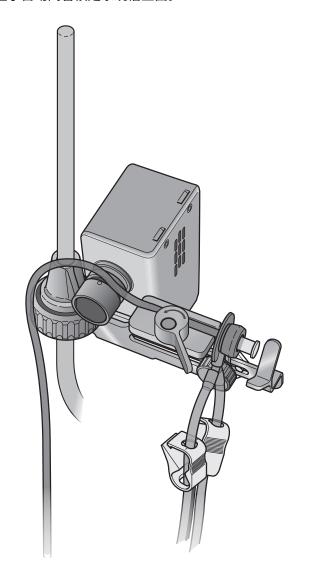
- 1. 在无菌条件下打开预充式注射器的Steritest™装置(请参见辅件和更换件)。
- 2. 将2个滤罐竖直放入Steritest™ Symbio泵排水盘。
- 3. 将一根含有注射器连接端口(灰色橡胶部件)的硅胶管的末端放入注射器支架顶端的槽中。确保灰色注射器连接端口与槽口外缘平齐,而且Y形接头朝下。



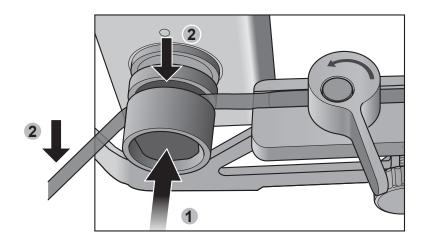
4. 逆时针旋转锁定轮将注射器连接端口固定到位。

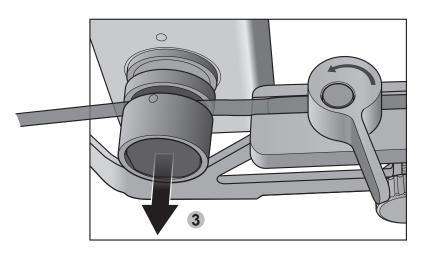


5. 将硅胶管置于自动阀管锁定系统槽上面。



6. 按住管子加载按钮(1),同时将管子引入到槽(2)中。释放按钮(3)以将管子固定到位。





- 7. 将滤罐管安装到泵头中,然后关闭泵头(请参见Steritest™ Symbio**泵用户指南**,可在www.millipore.com/steritest-symbio查到)。
- 8. 打开装有塞子和红塞的辅件袋。将它们置于泡沫包装里面或者消过毒的表面上。

#### 预湿滤膜

- 1. 从灰色橡胶注射器连接端口上取下透明塑料塞。
- 2. 将蓝色塞子(取自辅件袋)塞入注射器连接端口以塞住管子不与外部环境接触。
- 取下Steritest<sup>™</sup>取样针头的保护塞。
   在无菌条件下将取样针头插入冲洗/稀释液瓶塞。

#### 说明:

保持瓶子直立在工作台上。



4. 将泵速设置到适当值。

#### 说明:

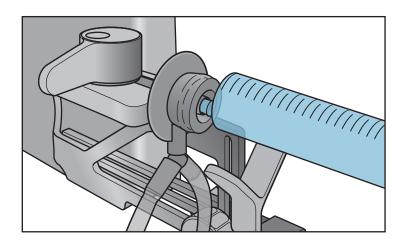
建议使用低速。

- 5. 确保注射器支架已被激活(画面左上方显示有蓝色注射器图标 ())。 如果未显示此图标,则需激活注射器支架才能继续进行(请参见<u>激活和停用注射器</u> **支架**)。
- 6. 关闭泵头。
- 7. 启动泵。阀门自动打开,而且画面左上方显示 图标。
- 8. 几秒钟之后,将冲洗/稀释液瓶子倒置,将其置于瓶架筐中,使冲洗/稀释液预湿滤 膜。
- 9. 在每个Steritest™滤罐中加入约50 mL无菌冲洗液。

- 10. 从瓶架筐取下冲洗/稀释液瓶子,将其直立于工作台上。
- 11. 在无菌条件下,用红色塞子塞住每个滤罐的口。 这使冲洗/稀释液能够开始通过滤膜过滤。
- 12. 当每个滤罐里只剩下约25 mL的液体时,从滤罐上取下红色塞子。 这样做可以保证过滤之前受测产品悬浮在冲洗/稀释液里。
- 13. 停止泵。
- 14. 重新将红色安全塞塞到滤罐通气孔上。

#### 测试产品

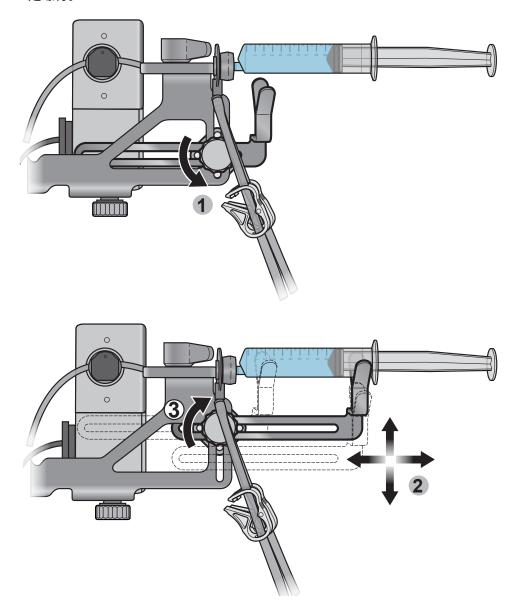
- 1. 从Steritest™装置灰色注射器连接端口上取下蓝色塞子,将其置于无菌表面 (Steritest™ 泡沫包装袋里),以备将来使用。
- 2. 将注射器紧紧地插入该连接端口。



#### 说明:

连接端口与带有和不带有鲁尔滑接公头针头的注射器兼容。与某些末端为鲁尔锁定公头的注射器也兼容。在使用注射器支架之前,检查这些注射器的尺寸和任何其他设计是否与其Steritest<sup>™</sup>装置的样品相配。欲悉详情,请联络您当地的销售代表。

3. 轻轻拧松支臂的固定螺钉,上下左右调节支臂的位置,使支臂在接近注射器筒远端 (与针头尖相反的位置)的地方支撑注射器。把支臂调到正确位置后,拧紧支臂固 定螺钉。



#### 说明:

对于小注射器,可能不需要支臂。完全拧松支臂的固定螺钉,取下支臂。

4. 将泵速设置到适当值。

#### 说明:

建议使用低速。

- 5. 启动泵。
- 6. 阀门自动打开,而且画面左上方显示图标。

- 7. 几秒钟之后,将冲洗/稀释液瓶子倒置,将其置于瓶架筐中。
- 8. 用手推动注射器的活塞,将注射器里的内容与冲洗/稀释液混合, 然后转移到滤罐中。

#### 说明:

冲洗/稀释液稀释注射器里的内容物,而且也可用来冲洗注射器针头(如果有的话)的外部和注射器末端。

- 9. 当注射器空了后,停止泵。在停泵3秒钟之后,冲洗/稀释液管子被自动阀自动夹闭。 画面左上方再次出现蓝色注射器图标 ( )。如果这是测试的最后一个注射器,则直 接转去执行第11步。
- 11. 将测试的最后一个注射器留在注射器支架上。
- 12. 从瓶架筐取下冲洗/稀释液瓶子,将其直立于工作台上。
- 13. 以适当的速度启动泵,让泵一直运行直到所有残留产品和冲洗/稀释液全部通过滤罐从管子和过滤器清除。

#### 冲洗管子、滤罐和滤膜

执行经验证的冲洗程序。

#### 向滤罐添加培养基

- 1. 在向Steritest™滤罐添加培养基之前,轮流夹闭管子,以防在滤罐中混合培养基。
- 2. 执行经验证的培养基填充程序。

### 维护保养Steritest™注射器支架

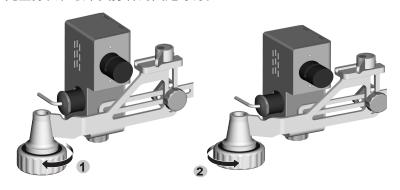
### 推荐使用的清洁剂

已验证下列清洁剂的兼容性。

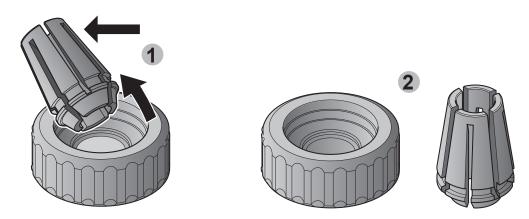
	清洁产品	经验证的稀释度
1	乙醇(<30%)	
	二癸二甲基氯化铵(<1%)	即用
	丙醇(<1%)	
	N-(3-氨基丙基)-N-十二烷基-1,3-丙二胺(<1.5%)	
2	异丙醇70%	即用
3	乙醇70%	即用
4	次氯酸钠	250 ppm
5	过氧乙酸(5至15%)	
	乙酸(5至15%)	2.5%
	过氧化氢 (15至30%)	
6	乙醇(25至50%)	
	聚六亚甲基双胍盐酸盐 (<2.5%)	即用
	N-(3-氨基丙基)-N-十二烷基-1,3-丙二胺(<2.5%)	叫用
	二癸二甲基氯化铵(<1%)	

### 拆卸Steritest™ 注射器支架以备清洗

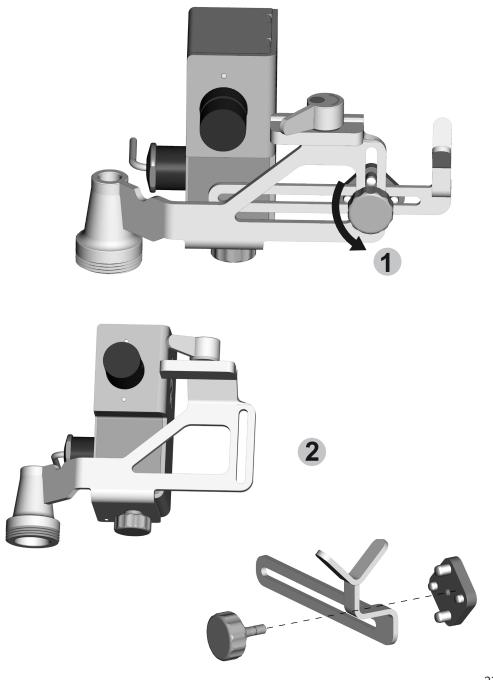
- 拧松支撑杆的固定螺钉,从Steritest™Symbio瓶架支撑杆上取下注射器支架。
- 2. 完全拧松和取下支撑杆的固定螺钉。



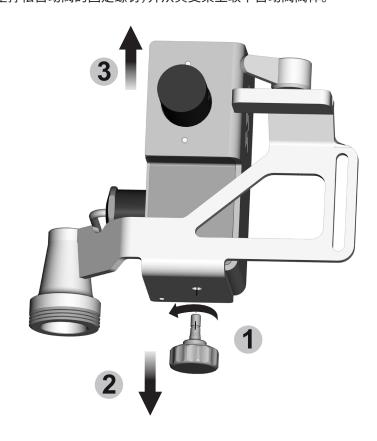
3. 从支撑杆固定螺钉上取下塑料螺钉卡环。



4. 完全拧松支撑臂的固定螺钉,并将支撑臂组件取下。



5. 完全拧松自动阀的固定螺钉,并从其支架上取下自动阀阀体。



### 清洗Steritest™ 注射器支架

- 1. 拆卸Steritest™注射器支架(请参见拆卸Steritest™注射器支架以备清洗。
- 用无纺布蘸取本节所列出的推荐使用的某种清洁剂, 擦拭注射器支架组件的外表面。

#### 注意:

请勿在自动阀阀体上喷洒任何清洁剂。

3. 另选方法:以121°C温度高温灭菌注射器支架组件30分钟,或者以134°C高温灭菌10分钟。

#### 注意:

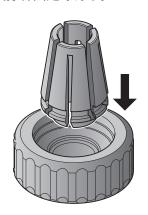
请勿对自动阀阀体进行高温高压灭菌。

#### 说明:

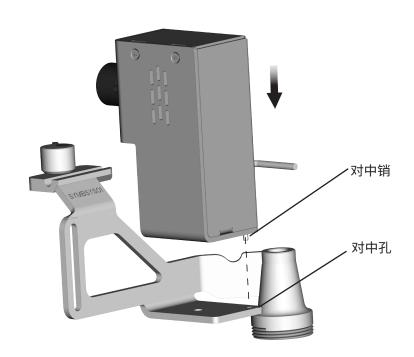
整套注射器支架可以用双氧水蒸汽(VHP)和过氧乙酸消毒。

### 重新组装Steritest™ 注射器支架

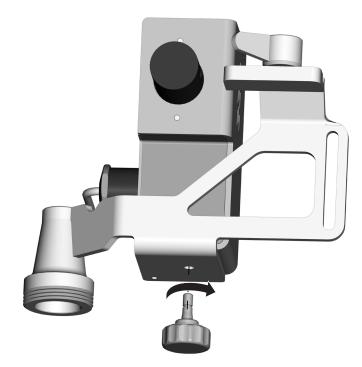
1. 将塑料螺钉卡环插入支撑杆固定螺钉中。



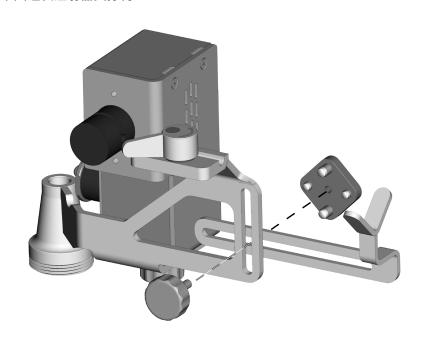
2. 将自动阀阀体底下的对中销插入阀体支撑板上的对中孔中, 从而将自动阀阀体定位到支撑板上。



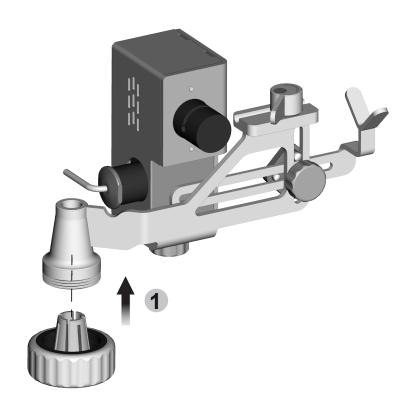
3. 将自动阀固定螺钉插入拧紧,将阀体固定到位。



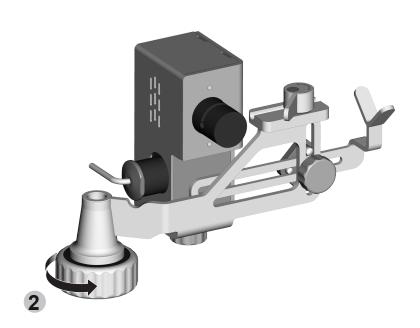
#### 4. 按下图组装注射器支撑臂:



5. 插上支撑杆固定螺钉,并部分拧紧。



6. 在Steritest™Symbio泵上安装注射器支架(请参见安装注射器支架)。



# 故障检修

症状	可能原因	纠正措施
泵不识别注射器支架。画面左 上方未出现注射器图标。	注射器支架未连接到通信集 线器,或者连接不完全,或者 线缆损坏。	确保两段注射器线缆正确连接 在一起,而且线缆正确连接到 通信集线器。 确保线缆和接头针脚未损坏。 如果问题仍然存在,请联系技 术服务部。
	注射器支架未激活。画面左上 方出现灰色注射器图标。	在配置菜单中,选择注射器支架,并激活注射器支架阀。这时注射器图标从灰色变为蓝色。
液体不能流过阀门管子锁定系统以后的硅胶管。	注射器支架已被激活(画面左上方显示有蓝色注射器图标,并且有数字1,表明阀门是开着的),但管子被夹住。	确保管子被正确置于管子锁 定系统中。
	注射器支架已被激活(画面左上方显示有蓝色注射器图标),但阀门被卡在闭合位置。图标中的数字为"0"。	联系技术服务部。
当阀门是关闭时(画面左上方显示有蓝色注射器图标,而且里面有数字"0"),液体流过自动阀管锁定系统之后的硅胶管。	管子未置于管子锁定系统中, 或者放置位置不正确。	确保管子被正确置于管子锁 定系统中。

# 辅件和更换件

名称	每包装中的 数量	产口目录编号
Steritest <sup>™</sup> 注射器支架	1	SYMBSYS01
Steritest <sup>™</sup> 泵脚踏开关	1	SYMBFSW01
Steritest™ Symbio瓶架 (筐和支杆)	1	SYMBBTH01
Steritest™ Symbio瓶架筐(带紧固螺钉)	1	SYMBCBH01
Steritest™ Symbio辅件支杆	1	SYMBASR01
Steritest™ Symbio辅件紧固螺钉	1	SYMBAFS01
Steritest™ Symbio辅件紧固螺钉卡环	1	SYMBFSC01
Steritest™注射器支架自动阀的2号小紧固螺钉	1	SYMBASC02
Steritest™注射器支架支撑臂套件	1	SYMBSAK01
Steritest™注射器支架整套自动阀套件	1	SYMBSYV01
Steritest™装置,培养基和冲洗液	请浏览我们的网 的销售代表。	网站或联系我们

# 所引用的符号



产品上有此徽标表示Steritest™ Symbio泵符合下列欧盟指令:

- 电磁兼容性 2004/108/EC
- 低电压指令2006/95/EC
- 关于限制在电气设备中使用特定有害物质的指令 (RoHS) 2011/65/EC
- 根据欧盟关于电子设备回收的指令2012/19/EC(WEEE), 产品上有这个徽标表示其不应作为普通垃圾处理,而应单独收集。有 关在不同国家如何正确处理产品的详细信息, 请浏览www.millipore.com/weee。

### 产品标准保修

适用于本出版物所列产品的保修条例也可以在网站上找到: www.millipore.com/ec/cp3/terms (在适用于您的购买交易的"销售协议"中)

### 技术支持

欲悉详情:美国:致电1-800-MILLIPORE (1-800-645-5476),或浏览我们的网站www.millipore.com/techservice

